

Serie ES-T / Energy Storage Trifase

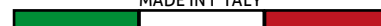
5ES-T / 6ES-T / 8ES-T / 10ES-T

Il sistema di storage professionale per gli impianti trifase residenziali e commerciali

- Ideale per realizzare impianti di storage residenziali e commerciali
- Parallelabile per raggiungere alte potenze e autonomie
- MaxBooster™ per aumentare capacità ricarica batterie
- Compatibile con batterie Litio alta tensione
- Linea emergenza alla piena potenza
- Contatto pulito per controllo carichi
- Ampio display grafico a colori
- WiFi e LAN integrate
- Installazione facile e veloce
- Portale monitoraggio gratuito
- 5 anni di garanzia estendibili a 10
- Supporto pre- e post-vendita



MADE IN ITALY



Serie ES-T

Dati Tecnici

		5ES-T	6ES-T	8ES-T	10ES-T
Grandezze in ingresso	Massima potenza convertitore ingresso	7500W	9000W	12000W	15000W
	Massima potenza fotovoltaica	8625Wp	10350Wp	13800Wp	17250Wp
	Range di tensione MPP	150 ... 950V			
	Tensione DC massima	1000V			
	Tensione minima di avvio	200V			
	Corrente DC massima	13A + 13A			
	Massima corrente di corto circuito	15A + 15A			
	Numero di tracker MPP	2			
	Numero di connessioni delle stringhe	2 + 2			
	Tipo di collegamento	MC4			
Grandezze in uscita	Potenza nominale	5kW	6kW	8kW	10kW
	Potenza apparente massima	5kVA	6kVA	8kVA	10kVA
	Corrente AC nominale	7.2A	8.7A	11.5A	14.5A
	Tensione nominale di rete	400Vac			
	Range tensione di rete	400Vac +/- 15%			
	Frequenza nominale di rete	50Hz			
	Fattore di potenza	0.8i - 0.8c			
	Fattore di distorsione a potenza nominale	<3%			
	Rendimento massimo	97.6%			
	Rendimento europeo	97%			
		Tipo di collegamento	Morsettieria		
Linea EPS	Tipologia	Switch automatico da linea principale a linea emergenza. Richiede interblocco esterno.			
	Potenza	Stesse caratteristiche di potenza della linea principale			
	Tempi di attivazione	<5s			
Batteria	Tipo batteria	Ioni di litio alta tensione			
	Range tensione batteria	170 ... 500V			
	Massima corrente batteria	25A scarica / 25A ricarica			
	Rendimento tipico da batteria	96%			
Ambiente	Grado di protezione	IP21			
	Intervallo di temperatura ambiente	-20 ... +60°C (-20...+40°C senza derating)			
	Umidità relativa	5 ... 95% senza condensazione			
	Raffreddamento	Ventilazione forzata ad accensione controllata			
	Altezza di funzionamento massima s.l.m.	2000m senza derating / 4000m max			
	Emissione acustica	<50dBa @1m			
Dotazione	Display	LCD grafico colori Touch Screen 4.3"			
	Datalogger	Integrato			
	Sezionatore DC	Integrato			
	Protezione inversione della polarità FV e batteria	Integrato			
	Unità di Monitoraggio corrente residua (RCMU)	Integrato (certificato tipo B)			
	Interfaccia di protezione rete	Integrato			
	Classe di protezione	I			
	Categoria di sovratensione	PV II / Rete III			
Norme e direttive	EMC	EN61000-6-1, EN61000-6-2/6-3, EN61000-3-2/3-11/3-12			
	Sicurezza dell'apparecchio	IEC 62109-1, IEC 62109-2			
	Connessione di rete	CEI 0-21, VDE 0126-1-1, VDE AR-N 4105			
Interfacce	Comunicazione dati	Ethernet, WiFi, RS485, CAN bus, porta segnalazione allarme			
	Contatto pulito programmabile per controllo carichi	Integrato			
Peso e misure	Peso	21kg			
	Dimensioni (L x A x P) [mm]	476 x 730 x 160mm			
Garanzia	Garanzia Standard	5 anni estendibili a10			

Batterie Pylontech / Energy Storage

Alta tensione Force H1

*La batteria affidabile
e potente per gli
impianti trifase*

- Tecnologia Litio Fosfati di Ferro alte prestazioni
- Impilabili e con grado di protezione IP55
- Ideale per realizzare impianti di energy storage residenziali e commerciali
- Life Cycle esteso, oltre 6000 cicli
- Facilmente espandibile per aumentare la capacità del sistema
- Design compatto e modulare
- 7 anni di garanzia estendibili a 10
- Supporto pre- e post-vendita



Compatibile con tutti i sistemi di Energy Storage HQSOL Serie GST e Serie ES-T



Batterie Pylontech

Dati Tecnici

		FH48074
Dati caratteristici	Capacità nominale	74Ah
	Energia nominale	3.55kWh
	Tensione nominale	48V
	Tensione lavoro	45 .. 54V
	Tensione ricarica	52.5 ... 54V
	Massima corrente di scarica	37A
	Massima corrente di carica	37A
	Massima profondità di scarica	95%
Interfacce	Modello BMS	FC0500-40S
	BUS di comunicazione	CAN / Modbus RTU
Ambiente	Numero di cicli	5000 @60% EOL - 90% DoD
	Intervallo di temp. ambiente in scarica	0° .. +50°C
	Intervallo di temp. ambiente in carica	0° .. +50°C
	Intervallo di temp. ambiente immagazzinamento	-20° .. +60°C
	Classe protezione	IP55
Norme e direttiva	Ambientali	UN38.3, GB/T 2423
	Trasporto	UN3090
	Marchi	CE, TUV
Uso con sistemi Energy Storage HQSOL Serie ES-T	Massima corrente carica	25A
	Massima corrente scarica	25A
	Massima DOD	80%
	Interfaccia	CAN bus
	Num.min.batterie in serie	4
	Num.max.batterie in serie	9
Peso e misure	Peso modulo batteria	24kg
	Peso base e BMS	14kg
	Dimensioni modulo batteria (L x A x P)	600 x 170 x 380mm
	Dimensioni base e BMS (L x A x P)	600 x 190 x 380mm
Garanzia	Garanzia Standard	7 anni / 10 con registrazione prodotto

